

## CREME PARA CILINDRO ECO-FÓRMULA

O creme para Cilindro Eco-Fórmula UniNet é utilizado para a conservação e maior aproveitamento, realizando a remoção de resíduos de toner, cobertura da superfície e consequente conservação da camada externa do cilindro para evitar sua reposição nas futuras remanufaturas dos cartuchos. A camada externa dos cilindros (ou camada de transporte de carga), é composta de resinas de polímeros e de uma zona hídrica, que atritam contra a lâmina de limpeza durante o processo de impressão e limpeza para novas impressões. O atrito é um dos elementos que danificam com mais intensidade o cilindro, pela fricção física e o aquecimento gerado na superfície, que como consequência podem gerar fundo ou falhas horizontais na impressão, ou ainda riscos verticais ao longo da impressão. A Solução de Limpeza para Cilindros UniNet trabalha de duas formas na solução deste problema. Primeiro, repõe a camada desgastada da superfície do cilindro com uma resina polimérica compatível fotocondutora que reveste e se mantém em contato com o ar e em segundo lugar, utiliza uma mistura de Teflon junto à fórmula que ao revestir o cilindro, diminui o desgaste prematuro, pois diminui a fricção entre lâmina e cilindro.

**Cód. 600:** solução com 454ml

**Cód. 600/50ML:** solução com 50ml

### INSTRUÇÕES DE LIMPEZA:

**-Passo 1:** Primeiro, limpe o cilindro com álcool isopropílico 90% ou 99% . Nota: não lustre o cilindro, somente retire a umidade com um pano macio livre de fiapos.

**-Passo 2:** Agite bem o frasco da solução de limpeza e aplique uma pequena quantidade em um pedaço de algodão.

**-Passo 3:** Segure o cilindro pelas extremidades, evitando tocar na superfície de revestimento e aplique a Solução de Limpeza para Cilindro ao longo do revestimento de uma extremidade à outra. Faça a aplicação duas vezes deixando uma fina camada em toda a superfície do cilindro.

**-Passo 4:** Aguarde quatro minutos até que o produto esteja seco (não deixe mais do que trinta minutos, pois poderá haver problemas de escamação do material).

**-Passo 5:** Quando secar, pegue um pedaço de algodão e lustre o corpo do cilindro que neste momento estará levemente branco. Vire o algodão e faça um último polimento de forma a ficar bem brilhante. A maioria usa linhas serão preenchidas e os riscos que existiam irão parar de aumentar e ficar mais fundos. NOTA: Não há necessidade de pó de lubrificação, uma vez que o teflon presente no produto irá lubrificar o cilindro.

**-Passo 6:** As primeiras 5 ou até 10 páginas poderão apresentar fundo na impressão. Execute uma ou duas impressões de fontes para se livrar do fundo, que ao parar de aparecer, não irá ocorrer novamente. Se você não possui uma máquina para realizar testes, limpe levemente o corpo do cilindro com álcool isopropílico e lustre com um pano macio livre de fiapos para que não ocorram no cliente. O creme irá permanecer no cilindro, pois não é solúvel em álcool, ma O ideal é realizar os testes de impressão primeiro.



**Recomendação:** Utilize luvas para manipular soluções de limpeza e insumos dos cartuchos para evitar alergias e irritações e para garantir qualidade e durabilidade de seus cartuchos e componentes.