

Remanufatura dos cartuchos de toner preto e colorido da HP LaserJet Pro M252, MFP 277 (CF400A / X-201A / X Series)

Por Mike Josiah e equipe técnica da UniNet

Lançado pela primeira vez em julho de 2015, a série de impressoras laser coloridas Pro M252 / 277 são baseadas em um motor preto e colorido de 600 dpi e 19ppm (3600 dpi com RET).

Os cartuchos M252 usam um novo tipo de toner que a HP chama de "ColorSphere 3" e um novo tipo de chip que a HP chama de "JetIntelligence". Segundo dados da HP, o toner tem um rendimento mais elevado quando comparado com a HP 131A, e a nova tecnologia de chip fornece tecnologia anti-fraude.

A impressão da primeira página é prevista para menos 11,5 segundos. A memória padrão instalada para o M252n é de 128MB; para o M252dw e o M277dw, ambos vêm de fábrica com 256 MB.

Os cartuchos novos não vêm com uma tampa do tambor. Eles usam um novo tipo de caixa que protege o cartucho. É uma boa idéia para que clientes guardem essas caixas. Veja a Figura 1

As tampas são de plástico soldado, e a doctor blade tem uma mão esquerda rosqueada com parafuso. Porém, uma vez retiradas as soldas, não são assim tão difíceis de manipular.

Atualmente, as impressoras baseado no motor M252 são:

- HP LaserJet Pro M252n
- HP LaserJet Pro M252dw

- HP LaserJet Pro MFP M277dw

Os cartuchos utilizados nestas máquinas são (série HP 201A / X)

CF400A (Black) 1.500 páginas
CF401A (Cyan) 1.400 páginas
CF402A (Magenta) 1.400 páginas
CF403A (amarelo) 1.400 páginas

CF400X (Black HY) 2.800 páginas
CF401X (Cyan HY) 2.300 páginas
CF402X (Magenta HY) 2.300 páginas
CF403X (amarelo HY) 2.300 páginas

Ferramentas necessárias

- Toner aprovado à vácuo.
- Uma pequena chave de fenda comum
- Uma chave Phillips
- Um alicate de ponta fina
- Uma chave de fenda de lâmina plana

Suprimentos necessários

- Toner colorido para uso em cartuchos da série HP M252 / 277. (Verifique para padrão ou alto rendimento - HY)
- Novo chip de substituição (Verifique para padrão ou alto rendimento - HY)
- Novo cilindro de vida longa
- Nova lâmina de limpeza
- Novo PCR (Opcional)
- Nova doctor blade (Opcional)
- Uma de fita dupla face de 1/8" de largura de boa qualidade. (3M - marca sugerida)
- Panos sem fiapos
- Graxa condutora

1) Com a parte de cima do rótulo da HP voltado para você, remova a mola do lado esquerdo do cartucho. Ver Figura 2

2) No mesmo lado, usando uma chave de fenda, empurre a parte superior da tampa até que você sinta que a solda soltou. Ver Figura 3

3) Deslize a chave de fenda por dentro da tampa, da extremidade para o local indicado, e, com cuidado, levante novamente até que a tampa saia livremente. Ver Figura 4

4) Remova a tampa da extremidade. veja a Figura 5

5) Comece separando as duas metades. Você verá uma pequena aba de plástico branco no conjunto da engrenagem do cilindro que bloqueia a remoção da câmara de resíduos. Levante essa aba enquanto puxa a tampa para separar as duas metades. Veja Figuras 6 e 7

6) Retire o cilindro da câmara de resíduos. Veja a Figura 8

7) Remova a PCR. Limpe com o seu limpador de PCR preferido e coloque de lado em uma área limpa. Veja a Figura 9

8) Remova os dois parafusos da lâmina do limpador e, depois, retire a lâmina do limpador. Ver Figura 10

- 9) Limpe todo o resíduo de toner da câmara. Certifique-se de que todos os selos da lâmina do limpador estejam limpos. Veja as Figuras 11 e 12
- 10) Cubra a nova lâmina de limpeza com o seu lubrificante preferido e instale. Coloque os dois parafusos. Ver Figura 13
- 11) Instale o PCR limpo. Certifique-se de colocar uma pequena quantidade de graxa condutora no suporte preto do PCR. Veja as Figuras 14 e 15
- 12) Na câmara de alimentação, remova os dois parafusos da tampa da extremidade do lado da engrenagem. Remova a tampa. Tenha cuidado com a mola da engrenagem de acionamento do cilindro. Ela vai se soltar. Veja as Figuras 16, 17 e 18
- 13) Retire as duas engrenagens. Veja a Figura 19.
- 14) Retire a tampa branca da extremidade interna. Ver Figura 20
- 15) Retire as engrenagens grande e pequena como indicado na imagem. Ver Figura 21
- 16) Deslize o rolo revelador e remova. Tenha cuidado para não perder as 2 buchas redondas ou guias de alinhamento. Veja as Figuras 22 e 23.
- 17) Existem dois parafusos que prendem a lâmina no lugar. O parafuso da esquerda é um parafuso de rosca normal. O lado direito utiliza um parafuso de rosca à esquerda. Cuidado para não misturá-los. Ver Figura 24
- 18) Aspire o toner restante do funil do slot ao lado do rolo de alimentação. Ver Figura 25
- 19) Neste momento você pode encher o depósito com o toner para uso na série HP M252 de impressoras. Ver Figura 26
- 20) Limpe os selos de espuma da doctor blade. Instale a lâmina e os dois parafusos. Lembre-se: do lado direito use o parafuso com rosca à esquerda! Veja as Figuras 27 e 28
- 21) Instale o rolo revelador. Certifique-se de que ambas as extremidades têm as buchas no lugar e no lado esquerdo também tem a guia de alinhamento lateral. Veja as Figuras 29 e 30
- 22) Instale as engrenagens pequena e grande como indicado na imagem. Veja as Figuras 31 e 32
- 23) Pressione a tampa da extremidade interna no lugar. Ver Figura 33
- 24) Instale as duas engrenagens nos eixos do rolo de alimentação e do rolo desenvolvidor. Ver Figura 34

- 25) Instale a engrenagem da unidade do cilindro. Ver Figura 35
- 26) Instale a tampa e os dois parafusos. Ver Figura 36
- 27) Com uma lâmina plana, corte o suporte do chip nos dois locais indicados. Remova e substitua o chip. Veja as Figuras 37, 38 e 39
- 28) Cubra o cilindro com seu lubrificante preferido e instale o cilindro no câmara de resíduos. Ver Figura 40
- 29) Junte as duas metades. Levante a pequena aba da engrenagem branca do cilindro enquanto puxa a tampa para fora para alinhá-las corretamente. Veja as Figuras 41 e 42
- 30) Coloque um pequeno pedaço de fita dupla face de boa qualidade no lado de dentro da tampa da extremidade. Instale a tampa. Veja as Figuras 43 e 44
- 31) Instale a mola. Ver Figura 45

Realizando testes de impressão

Página de Status dos suprimentos

Pressione OK para abrir os menus

Role até "REPORTS" (relatórios) aparecer no visor.

Pressione OK.

Role até que "Print Supplies Status Page" ("Página de Status dos Suprimentos de Impressão") seja exibida no visor.

Pressione OK.

Tabela de defeitos repetitivos:

Conjunto de montagem do cartucho	67,0 milímetros
ITB	66,7 milímetros
Cilindro OPC	63,0 milímetros
Rolo fusor de pressão	56,5 milímetros
Fuser Sleeve	56,5 milímetros
Rolo de transferência	51,5 milímetros
Rolo de registro	44,0 milímetros
Rolo de carga primária	23,6 milímetros
Developer Roller Sleeve	22,6 milímetros
Output Kicker Rollers	11,0 milímetros