

Remanufatura do cartucho de toner colorido da HP LaserJet Pro – série M177

Em dezembro de 2013, a Hewlett Packard lançou a série M177 das impressoras laser coloridas Pro LaserJet. A série das impressoras laser HP CP1025 são fabricadas na velocidade 17 ppm no preto, 4 ppm no colorido e motor 600 x 600 dpi (2400 com Ret).

Esses cartuchos e impressoras se baseiam na antiga HP LaserJet 4500 colorida e nos mais recentes equipamentos da CP-1025. A impressora é do tipo carrossel com uma unidade de cilindro central. Os cartuchos de toner apenas têm o rolo de toner e o rolo revelador. O cilindro e os resíduos ficam em um cartucho separado. Ver Figura A. Este diagrama mostra o layout das partes básicas e lista o que é cada uma das partes.

Os cartuchos para esta impressora são classificados para 1000 páginas coloridas e 1200 páginas em preto. Esses cartuchos também têm um número de série e um número de peça específico. O números de peça, número de série e informações sobre eles são:

HP 130A Preto CE350A 1.300 páginas
HP 130A Cyan CE351A 1000 páginas
HP 130A Magenta CE353A 1000 páginas
HP 130A Amarelo CE352A 1000 páginas

HP 126A Unidade de Cilindro CE314A 14k páginas preto, 7k coloridas

Até o momento, os cartuchos não usam o tipo de embalagem Air Bag; eles usam um cartão dobrado em torno da peça. Veja a Figura B. Eles, no entanto, têm uma tampa para o rolo. Veja a Figura C

O único equipamento lançado até o momento nesta série é o Pro MFP M177fw mas o Pro MFP M176 virá a seguir.

A série M177 é estreitamente baseada na série CP-1025. As figuras D até I mostram as diferenças físicas entre os dois cartuchos. No momento em que você lê este texto, kits de conversão já devem estar disponíveis.

Estes cartuchos são muito simples e de fácil remanufatura. Embora os custos de OEM sejam baixos, eles são bastante simples e rápidos o suficiente para valer a pena.

Solução de problemas do cartucho, bem como a execução de páginas de teste, páginas de limpeza e alguns problemas simples da impressora serão cobertos no final deste artigo.

Suprimentos necessários

Toner colorido dedicado para HP M176

Chip de substituição (Dedicada)

Rolo revelador (Opcional)

Sealing Strip (Opcional)

Cotonetes

Álcool Isopropílico

Tambor Padding Pó

Graxa condutora

Ferramentas necessárias

Chave Phillips

Pequena chave de fenda comum

Alicate de ponta fina

Jewelers chave de fenda set

1) Com o cabo de plástico branco na parte superior e o rótulo voltado para você, remova os dois parafusos do lado esquerdo e a tampa de plástico branco do cartucho. Veja as Figuras 1 e 2

2) Do lado da engrenagem do cartucho, remova os dois parafusos da tampa de plástico preto. Observe a engrenagem de acionamento de mola. A mola e a engrenagem vão ficar na unidade quando removida a tampa, não há necessidade de removê-los separadamente. Veja as Figuras 3, 4 e 5.

3) Retire a tampa de plástico preto.

4) Retire as duas engrenagens pequenas. Veja a Figura 6

5) Remova o parafuso da tampa branca interior. Veja a Figura 7

6) Retire a tampa de plástico branco da extremidade interna. Veja a Figura 8

- 7) Remova o rolo revelador. Limpe com um pano limpo e coloque de lado. Nós não recomendamos nenhum produto químico para limpar este rolo. Veja a Figura 9
- 8) Remova os dois parafusos e a doctor blade. Ver Figura 10
- 9) Limpe todo o toner restante no funil e no rolo de alimentação. Veja a Figura 11
- 10) Retire o selo branco do lado do cartucho que tem o chip. Ver Figura 12
- 11) Encha o recipiente com a cor apropriada do toner dedicado CP1025. Ver Figura 13
- 12) Se você estiver usando um selo, instale-o agora. Certifique-se a parte de trás do selo atravessa o orifício de vedação do selo. Veja a Figura 14
- 13) Instale o selo de vedação. Certifique-se as aletas estão no lado inferior e que a ficha encaixa sobre o selo. Veja as Figuras 15 e 16
- 14) Instale a doctor blade e os dois parafusos. NOTA A doctor blade deve ter um espaço para que o cartucho funcione corretamente. Use os calços da doctor blade, ou defina o espaço manualmente para 1,8 milímetros. Veja as Figuras 17 e 18.

NOTA: A espaço da doctor blade é definido a 90 graus a partir da borda da lâmina não do topo ou do parafuso lateral. Em outras palavras, a espaço é para definir a distância entre a borda da doctor blade e o rolo revelador. Não a altura da lâmina.
- 15) Instale a arruela de espuma sobre o eixo do rolo de alimentação. Ver Figura 19
- 16) Instale a tampa branca do lado da engrenagem do cartucho. Instale o parafuso como mostrado. Ver Figura 20
- 17) Instale o lado longo do eixo do rolo revelador com o lado da engrenagem sem o chip do cartucho. Ver Figura 21
- 18) Instale a tampa branca na extremidade oposta e os dois parafusos. Ver Figura 22
- 19) Instale as duas engrenagens do eixo de rolo revelador. Ver Figura 23
- 20) Instale a tampa preta e os dois parafusos. Verifique se as engrenagens da movimentação estão encaixadas corretamente e se a mola na engrenagem motriz preto está no lugar. Veja as Figuras 24 e 25
- 21) Corte fora o topo do suporte do chip e substitua o chip. Ver Figura 26.

22) Instale a tampa do rolo revelador. Ver Figura 27

Tabela de defeitos repetitivos

Cilindro OPC: 95 milímetros
Unidade de rolo ITB de 76 milímetros
Rolo de pressão inferior: 63 milímetros
Filme fusor superior: 58 milímetros
Rolo de transferência: 47 milímetros
PCR: 26 milímetros
Rolo revelador: 22 milímetros

Executando Páginas de teste

Como estas máquinas são MFP, é mais fácil fazer apenas uma cópia boa de página de teste. No entanto, se as páginas de teste não estiverem disponíveis, poderão ser executadas a partir da impressora.

Página Status dos suprimentos:

Pressione o botão SETUP
Abra o menu REPORTS
Abra o menu SUPPLIES STATUS
Selecione PRINT SUPPLIES STATUS
Pressione OK

Executando a página de limpeza

Pressione o botão SETUP
Abra o menu SERVICE
Selecionar CLEANING PAGE
Pressione OK