

# Recondicionamento do cartucho de toner para impressoras **Xerox Phaser 6510**

Este boletim contém as instruções para o recondicionamento do cartucho de toner para impressoras Xerox Phaser 6510.

Foi elaborado por Mike Josiah e equipe técnica da Uninet

Este cartucho é uma continuação em nossa série “Easy to Do”. Cartuchos pequenos que você pode estar deixando passar mas que não deveria. Eles representam excelentes oportunidades de lucro e são rápidos e fáceis de fazer. Estes cartuchos são muito simples, e não há nada para testar! O treinamento é mínimo e, em todos os casos, o tempo necessário para fazê-los é muito pequeno.

Normalmente, cobrimos alguns cartuchos fáceis de fazer, mas este mecanismo possui características únicas, como um limpador de cabeçote LED integrado e sensores de densidade que precisam ser limpos por isso estamos cobrindo exclusivamente. A unidade do cilindro será coberta em uma edição futura.

Existem três tipos de cartuchos de toner para estas máquinas, rendimento padrão (STD), alto rendimento (Hi Yield) e extra alto rendimento (Extra High Yield). Não existe um toner preto de extra alto rendimento disponível (use o HY). Todos os cartuchos usam um chip que deve ser substituído em cada ciclo



**Os cartuchos Xerox Phaser 6510, WorkCentre 6515 são os seguintes:**

**CARTUCHOS DE RENDIMENTO PADRÃO STD**

106R03476 Preto 2.500 páginas  
106R03473 Ciano 1.000 páginas  
106R03474 Magenta 1.000 páginas  
106R03475 Amarelo 1.000 páginas

**CARTUCHOS DE ALTO RENDIMENTO HY**

106R03480 Preto 5.500 páginas  
106R03477 Ciano 2.400 páginas  
106R03478 Magenta 2.400 páginas  
106R03479 Amarelo 2.400 páginas

**CARTUCHOS DE EXTRA ALTO RENDIMENTO XHY**

(Use o HI Yield Black)

106R03690 Ciano 4.300 páginas  
106R03691 Magenta 4,300 páginas  
106R03692 Amarelo 4,300 páginas

**CILINDRO**

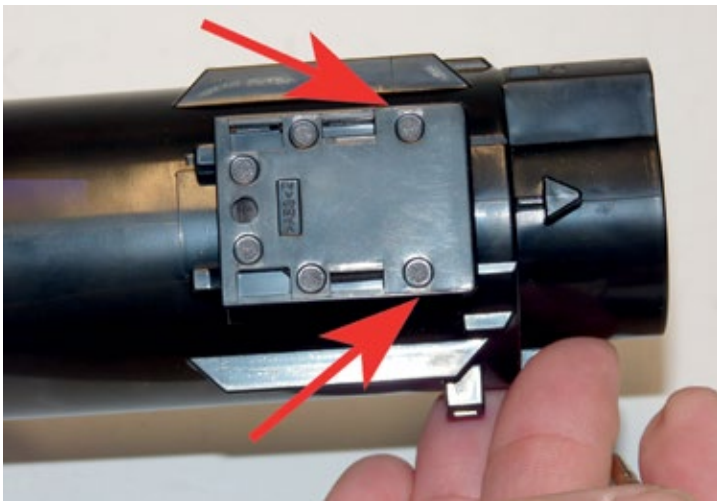
108R01420 Preto 48.000 páginas  
108R01417 Ciano 48,000 páginas  
108R01418 Magenta 48.000 páginas  
108R01419 Amarelo 48.000 páginas

**CARTUCHO DE RESÍDUOS**

108R01416 30.000 páginas



Retire as duas abas pequenas localizadas na tampa inferior da tampa do toner. Ao puxá-los, começar a deslizar a tampa para a extremidade oposta.



Uma vez que as abas são liberadas, a capa se moverá.



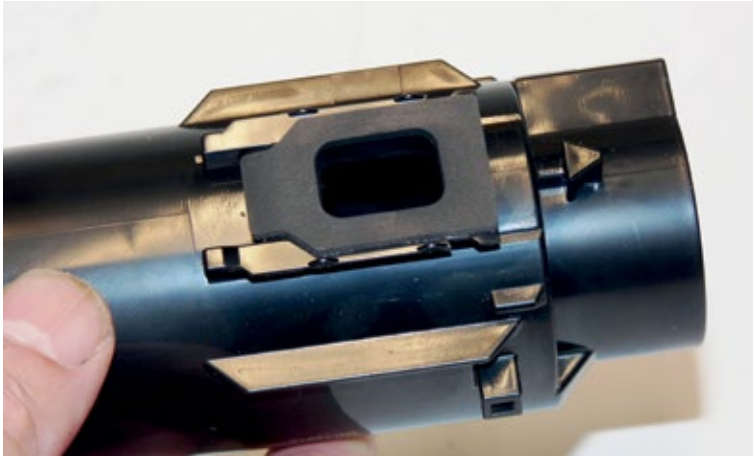
Deslize a tampa.



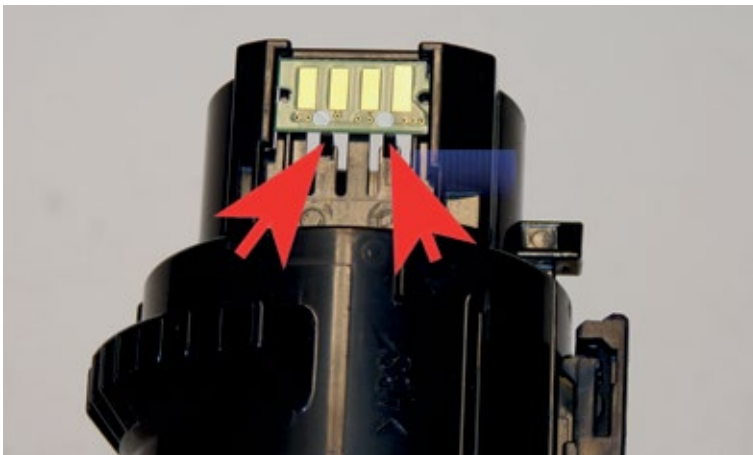
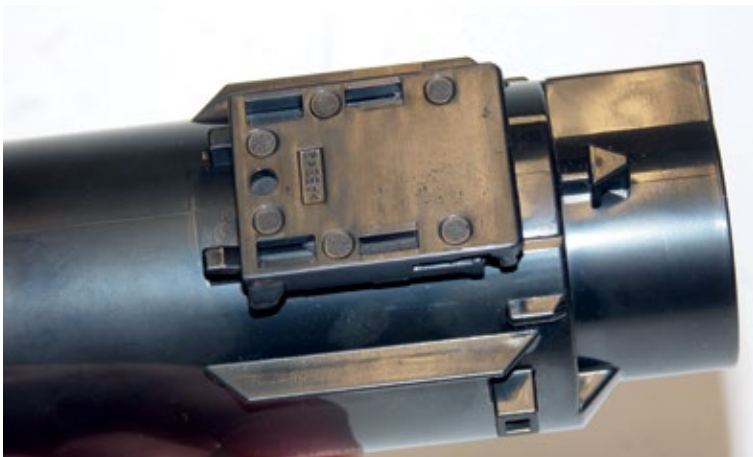
Limpe qualquer toner restante da câmara. Gire a grande engrenagem branca de rosca sem-fim no lado do tubo para ter certeza de que está completamente limpa.



Encha a tremonha com o toner de cor apropriado para uso no motor Xerox Phaser 6510. Enquanto os cartuchos parecem iguais, eles não são intercambiáveis. Cada cor tem um conjunto diferente de abas plásticas.



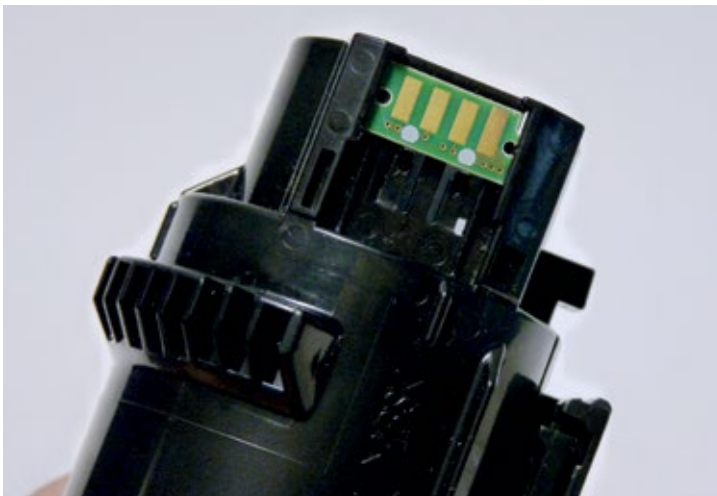
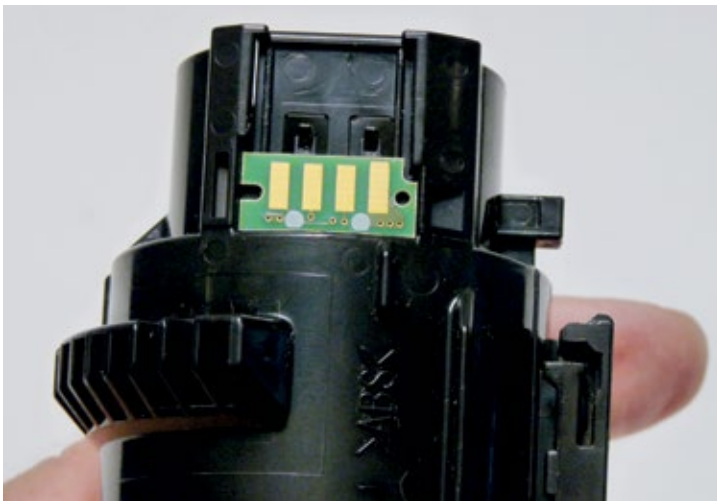
Limpe a aba de plástico onde a tampa da tremonha fica, não deixando nenhum resíduo de toner; recoloque a tampa.



Substitua o chip pressionando as duas abas ao lado do chip.



Deslize o chip para fora. Isso é mais fácil de fazer se você usar uma pequena chave de fenda de joalheiro colocada nos orifícios na placa para mover o chip.

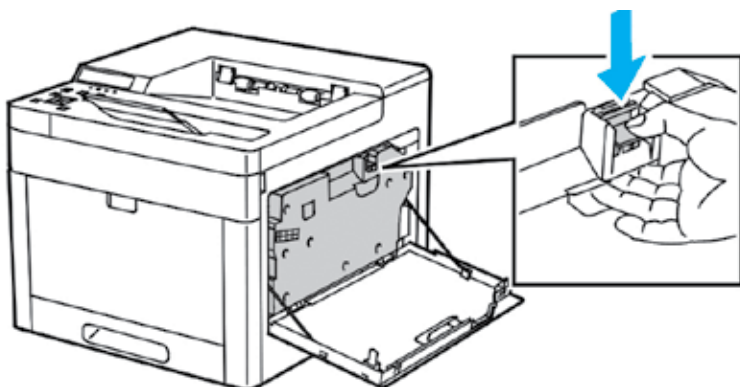


Instale um novo chip. Veja se as duas abas travam no lugar.

**PRONTO, VOCÊ TERMINOU!**

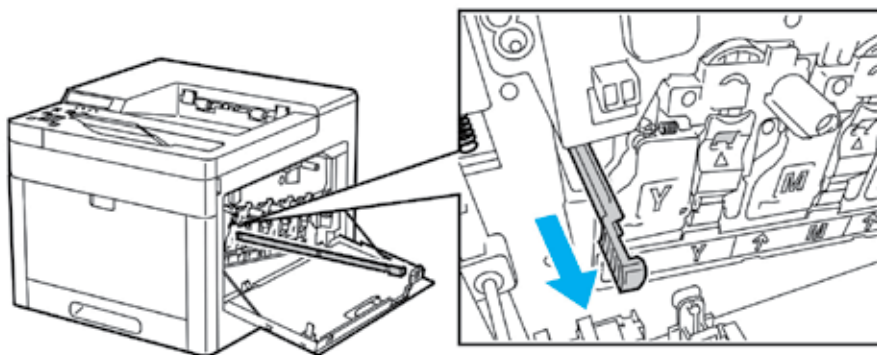
Instalando os cartuchos, limpar as cabeças de impressão (LED) é um pouco diferente, então estamos cobrindo isso aqui para você:

## LIMPEZA DAS CABEÇAS LED



Desligue a impressora

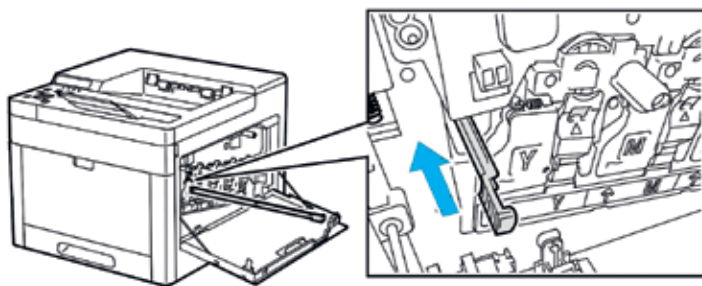
Remova o cartucho de resíduos. Certifique-se de colocá-lo em uma mesa / banco com a porta de toner aberta voltada para cima.



Deslize o limpador de cabeça LED.



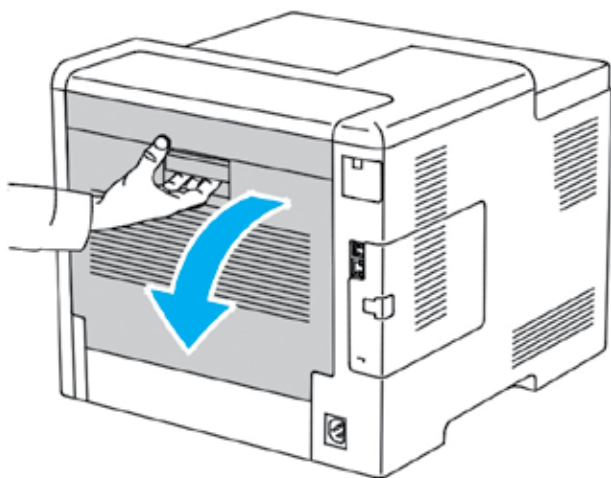
Deslize o limpador para dentro da ranhura em cada seção de cor



Coloque o limpador de volta na posição de armazenamento.

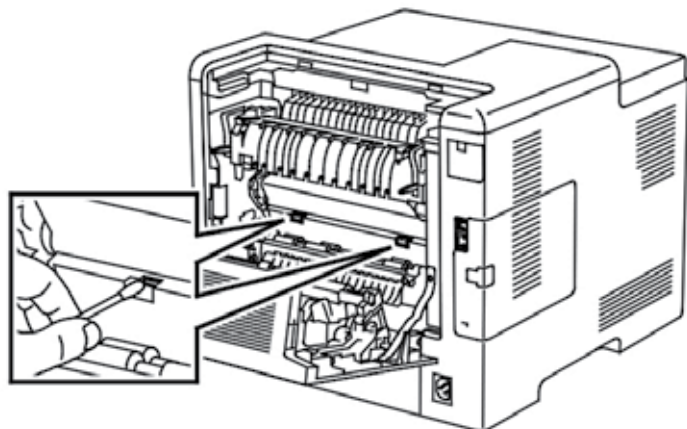
Coloque a câmara de resíduos de volta e feche a porta.

## LIMPANDO OS SENSORES DE DENSIDADE DE COR



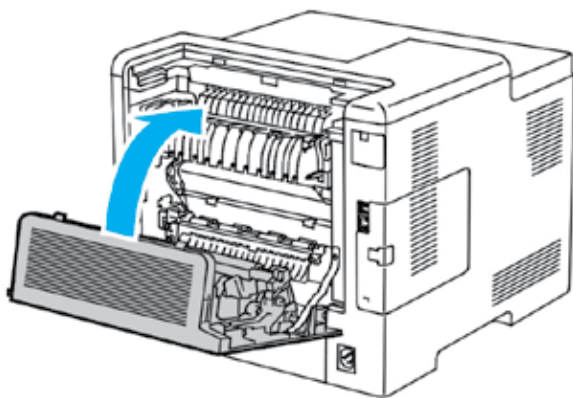
Desligue a impressora.

Abra a porta lateral.



Com um cotonete de algodão limpo e seco, limpe os sensores como mostrado.





Feche a porta.

A UniNet Imaging Inc. é uma empresa norte-americana que distribui soluções completas para recondicionamento de cartuchos para impressoras laser e jato de tinta.

São Paulo: + 55 11 2601-6008  
Recife: + 55 11 3344-0160  
[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

Mike Josiah

