

Recondicionamento do cartucho para impressoras coloridas e monocromáticas HP CLJ Pro MFP M476

Este boletim contém as instruções para a remanufatura do cartucho para impressoras coloridas e monocromáticas HP CLJ Pro MFP M476. Foi elaborado por Mike Josiah e equipe técnica da Uninet

O mecanismo da série de impressoras laser a cores M476 tem como base 21 ppm para preto e 600 dpi para cor (3600 DPI com RET). Os cartuchos M476 são do tipo tudo em um, que consiste no fornecimento de toner, cilindro e reservatório para resíduos. Esses cartuchos são semelhantes a outros recentes, de tamanho pequeno para médio, coloridos, da HP, em forma retangular, que vem com um lacre de toner e um cilindro **snap-on**, com tampa na parte inferior para proteger o cilindro. Veja as Figuras 1 e 2. As novas máquinas vêm com cartuchos iniciais classificados em 1.200 páginas, o que significa que os usuários vão ficar sem toner rapidamente.

Esses cartuchos também usam chips que devem ser substituídos a cada ciclo para que tenham a funcionalidade completa.

As impressoras que usam M476 são:

HP Color LaserJet Pro MFP M476nw

HP Color LaserJet Pro MFP M476dn

HP Color LaserJet Pro MFP M476dw

Os cartuchos para estas máquinas são:

CF380A	HP312A	(Black)	2.400 páginas
CF380X	HP312X	(Black HY)	4.400 páginas
CF381A	HP312a	(Cyan)	2.700 páginas
CF383A	HP312A	(Magenta)	2.700 páginas
CF382A	HP312A	(Yellow)	2.700 páginas

Testes de impressões e solução de problemas dos cartuchos estão apresentados no final deste artigo.

Ferramentas necessárias:

- Aspirador de toner
- Uma chave de fenda pequena (estilo comum)
- Uma chave Phillips
- Alicates de nariz (Needle Nose Pliers)

Suprimentos necessários

- Toner colorido para uso na série HP CLJ M476
- Chip de nova substituição
- Novo cilindro Long Life M476
- Nova Wiper Blade
- Novo rolo de alimentação de toner (Opcional)
- Novo PCR (Opcional)
- Novo Doctor Blade (Opcional)
- Tampa de cilindro
- Panos sem fiapos
- Graxa condutora

1) Com a etiqueta para cima e voltado para você, remova os dois parafusos da tampa do lado esquerdo. Retire a tampa. Veja as Figuras 3 e 4

2) No lado direito, remova os dois parafusos e a tampa. Seja cuidadoso. As duas metades vão começar a se separar, e o cilindro vai se soltar. Veja Figuras 5, 6 e 7

3) Vire o reservatório de resíduos de cabeça para baixo e remova o cilindro. Veja a Figura 8

4) Retire o PCR. Limpe com o seu limpador de PCR preferido, e coloque de lado. Veja a Figura 9

5) Remova os dois parafusos e o wiper blade. Veja as Figuras 10 e 11

6) Limpe todos os resíduos de toner do reservatório. Certifique-se de todos os lacres do wiper blade estejam limpos. Veja as Figuras 12, 13 e 14

7) Cubra o novo wiper blade com o seu lubrificante preferido e instale os dois parafusos. Ver Figura 15

8) Instale o PCR limpo. Certifique-se de colocar uma pequena quantidade de graxa condutora no suporte do PCR *preto. Veja as Figuras 16 e 17

9) Na câmara de alimentação, remova os 2 parafusos da tampa da extremidade do lado da engrenagem. Levante a guia conforme mostrado e trabalhe com cuidado a tampa fora do reservatório. A tampa contém um conjunto de engrenagens, e a engrenagem da unidade para o rolo revelador vai se soltar. Tenha cuidado para não perder a engrenagem. Também neste tampão final há um conjunto de braço de mola (spring loaded arm assembly). Acreditamos que este braço bloqueie o cartucho no lugar, uma vez inserida na bandeja e a tampa fechada. Veja as Figuras 18, 19 e 20

10) Remova a engrenagem ociosa, como mostrado. Deixe a outra engrenagem no lugar, uma vez que não vai sair, e é muito difícil de igualar back-up com o eixo da broca toner no interior do recipiente. Veja a Figura 21.

10) Remove the idle gear as shown. Leave the other gear in place as it will not come off, and is very difficult to match back up with the toner auger shaft inside the hopper. See Figure 21.

11) Remova o parafuso da tampa do lado do contato. Retire a tampa. Ver Figura 22

12) Deslize o rolo revelador e remova-o. Veja a Figura 23.

13) Remova os dois parafusos e o doctor blade. Ver Figura 24

14) Neste ponto, enquanto aperta, você pode limpar e encher o depósito com o toner M476. Ver Figura 25

NOTA:. Tal como acontece com os cartuchos semelhantes anteriores, existe uma bucha claramente situada e colada no lado direito do depósito, (Ver Figura 26). A bucha do lado oposto é parte integrante do depósito. Se você deseja colocar um lacre, mude o rolo de alimentação, ou apenas tenha um melhor acesso para o depósito, o rolo de alimentação deve ser puxado para um lado, comprimindo a espuma. Primeiro remova os dois lacres de feltro branco. Veja a Figura 27. Neste ponto, não sabemos se isso vai danificar o rolo ou afetar a impressão em tudo. Até agora, em nossos testes, não aconteceu, mas é muito cedo para dizer com certeza. Veja as Figuras 28 e 29

15) Se você não tiver feito isso, encha o depósito com toner para HP CLJ Pro MFP M476 e instale o rolo de alimentação. Ver Figura 30 & 31

16) Instale os dois lacres de feltro branco no eixo do rolo de alimentação. Ver Figura 32

17) Limpe o lacre de espuma do doctor blade. Instale-o e também os dois parafusos. Veja as Figuras 33 e 34

18) Limpe o contato na tampa do contato com um cotonete e álcool. Substitua a graxa condutora por uma graxa nova. Lembre-se, mais não é melhor com esta graxa. Ver Figura 35

19) Recoloque a tampa do contato e parafuso. Ver Figura 36

20) Instale o rolo revelador. Veja a Figura 37

21) Substitua a engrenagem intermediária, como mostrado. Ver Figura 38

22) Coloque a tampa da extremidade da engrenagem e parafusos. Gire o rolo revelador para que se encaixe adequadamente com a engrenagem de transmissão. Certifique-se a mola xxxxxxxxxxxx funcione. Veja as Figuras 39, 40, e 41

22) Install the gear end cap and screws. Turn the developer roller so it mates properly with the drive gear. Make sure the spring arm Works. See Figures 39, 40, & 41

23) Cubra o cilindro com o seu lubrificante preferido e instale o cilindro no depósito de resíduos. Ver Figura 42

24) Mantenha as duas metades juntas. Alinhe a mola de um lado e o braço carregado por mola no outro. Veja as Figuras 43 e 44

24) Hold the two halves together. Align the spring on one side and the spring loaded arm on the other. See Figures 43 & 44

25) Instale o lado da engrenagem exterior, a tampa e os dois parafusos. Ver Figura 45

26) Coloque a tampa da extremidade externa restante no lado do contato do cartucho e dois parafusos. Ver Figura 46

27) Instale a tampa do cilindro para o cartucho. Espalhe as duas metades separadas ligeiramente para que ele se encaixa corretamente. Veja as Figuras 47 e 48

28) Remova o chip, cortando o plástico fora das arestas de ambos os lados do chip. Ver Figura 49

29) Remova e substitua o chip. Ver Figura 50

30) Se o novo chip de substituição estiver solto no slot, feche as bordas superiores com pequenas quantidades de cola quente.

Testes de impressão

Como estas são máquinas multifuncionais, você pode usar a página de teste de cópia padrão para executar testes

Gráfico Defeito repetitivo

(dá pra deixar assim? O que destes termos dá para traduzir?)

ITB Drive roller	78.0mm
OPC Drum	75.0mm
Fuser Pressure Roller	63.0mm
Transfer Rollers	58.0mm
Fuser Sleeve	58.0mm
Registration Roller	44.0mm
Primary Charge Roller	38.0mm
Developer Roller Sleeve	22.0mm