

# Recondicionamento da unidade de cilindro para impressoras Samsung MLT-D116L

Este boletim contém as instruções para o recondicionamento da unidade de cilindro para impressoras Samsung MLT-D116L.

Foi elaborado por Mike Josiah e equipe técnica da Uninet

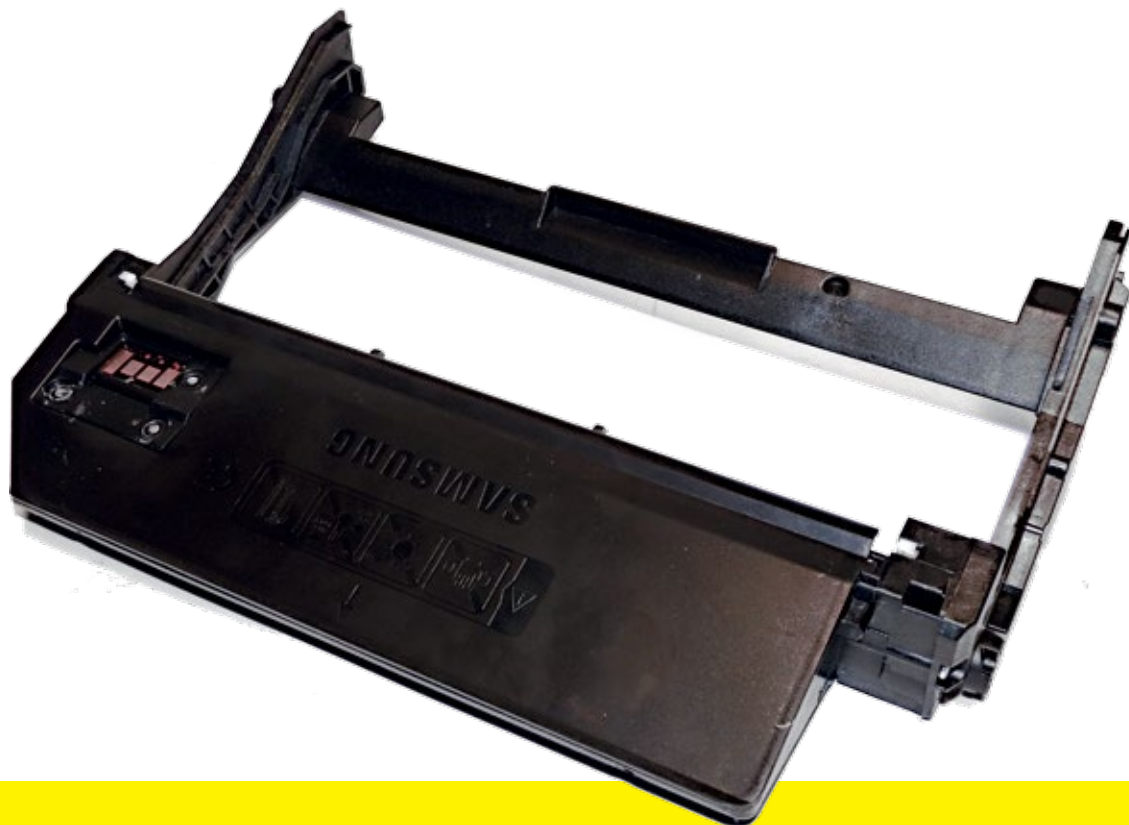
O motor da impressora Samsung Xpress M2825 é baseado em um motor laser de 29ppm, 600 DPI (saída efetiva de 4800 x 600 por Samsung). Essas máquinas têm uma primeira página em menos de 85 segundos, e vêm com 128Mb de memória dependendo da máquina.

A unidade de cilindro MLT-D116L é estimada para 9.000 páginas. O toner HY (MLT-D116S) é estimado para 3.000 páginas e o toner STD (MLT-D116)S para 1.200 páginas.

Embora o custo dos novos cartuchos não seja muito alto, eles são rápidos e fáceis de fazer.

## **As máquinas atuais lançadas até agora (agosto 2017) para esta série são:**

Xpress M2625  
Xpress M2626  
Xpress M2675  
Xpress M2676  
Xpress M2825  
Xpress M2826  
Xpress M2835  
Xpress M2836  
Xpress M2875  
Xpress M2876  
Xpress M2885  
Xpress M2886  
Xpress M3015  
Xpress M3065

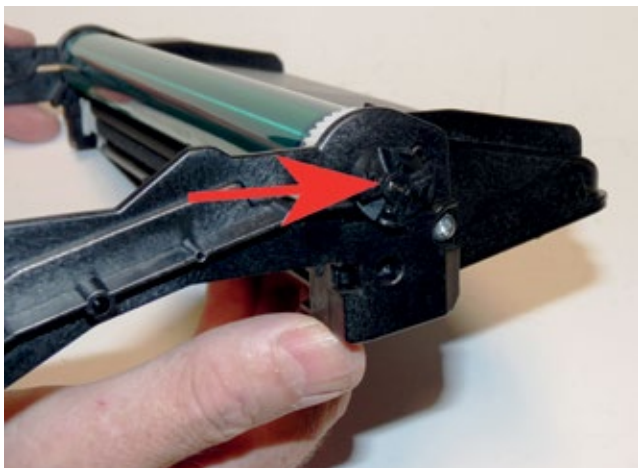


#### **Ferramentas necessárias**

- Aspirador a vácuo para toner
- Uma chave de fenda pequena
- Uma chave Phillips
- Estilete
- Furadeira com um bit de 3/32 “(ver texto)

#### **Suprimentos necessários**

- Cilindro de substituição
- PCR de substituição (opcional)
- Três parafusos auto-roscantes # 4, ¼ de comprimento (consulte o texto)
- Tubo pequeno de selante de silicone. (Ver texto)
- Fita dupla face. (Ver texto)
- Panos magnéticos de toner
- Graxa condutora
- Álcool isopropílico
- Cotonetes



Coloque o cartucho de modo que o cilindro esteja voltado para você e a engrenagem do cilindro esteja à direita.

Remova a engrenagem de acionamento do cilindro no lado direito (lado da engrenagem) do eixo do cilindro. Puxe-o para fora, de modo que o eixo central da engrenagem não seja danificado.



Remova os dois parafusos da tampa de extremidade no lado da engrenagem do cartucho.



Pressione na guia e remova a tampa de extremidade.



Remova o único parafuso na tampa do lado do contato mais próximo do cilindro.



Pressione na guia para soltar a tampa.



No lado da engrenagem, pressione ligeiramente sobre o eixo do cilindro e remova o cilindro. O eixo do cilindro encaixa no lugar, pressionando para permitir uma remoção mais fácil.



Remova a PCR.



Remova o rolo de limpeza de PCR.



Remova os dois parafusos e a lâmina do limpador. Levante a lâmina inserindo uma pequena chave de fenda através da parede externa. Desta forma, você não irá danificar os pinos de alinhamento. Limpe todo o toner residual.





Limpe os selos de feltro.



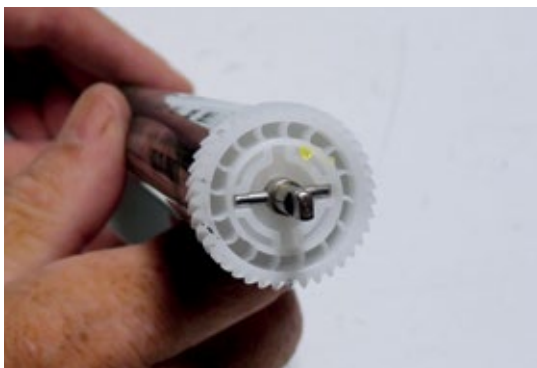
Instale a lâmina do limpador e dois parafusos. Com ar de baixa pressão, limpe o rolo de limpeza da PCR.



Instale o rolo de limpeza.



Limpe o PCR com o seu limpador preferido e instale-o no cartucho.

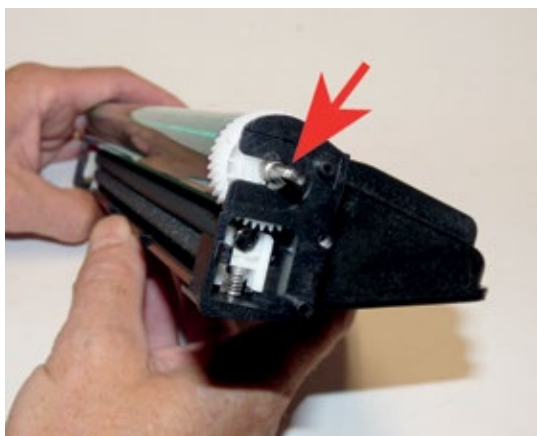


Remova o eixo 3 do cilindro antigo e instale-o no novo cilindro. Certifique-se de que o pino de bloqueio se encaixe em um dos slots de engrenagens.



Cubra o novo cilindro de substituição com o seu lubrificante de cilindro preferido e instale.

Certifique-se de que o eixo do cilindro encaixe no lugar.



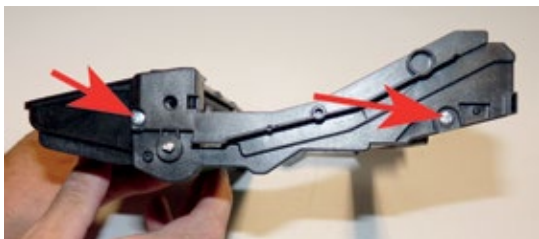




Limpe e substitua a graxa condutora na placa de contato na tampa da extremidade do contato.



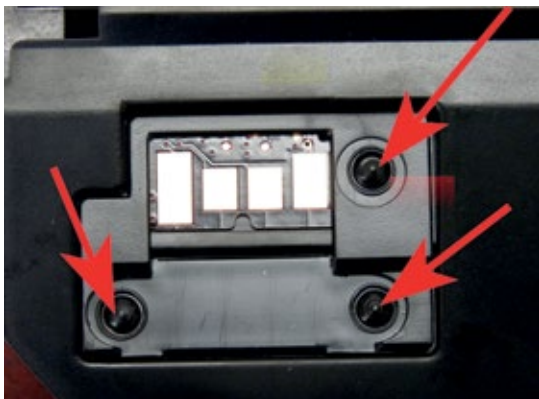
No lado do contato, instale a tampa e o parafuso.



Instale a tampa de extremidade restante e dois parafusos no lado da engrenagem do cartucho.

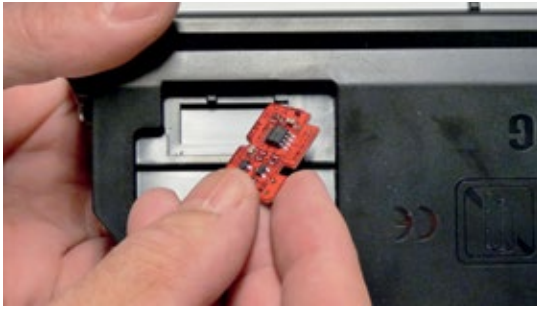


Instale a engrenagem de transmissão do cilindro.



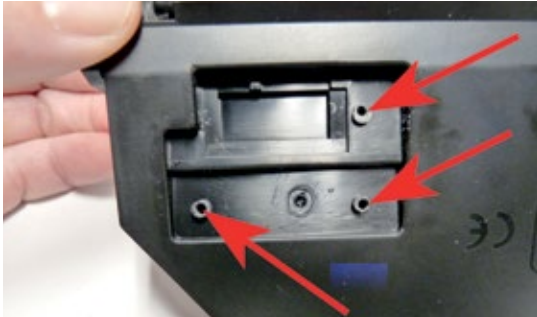
Usando um estilete corte os três rebites de plástico no suporte do chip. Remova o suporte.





Substitua o chip.

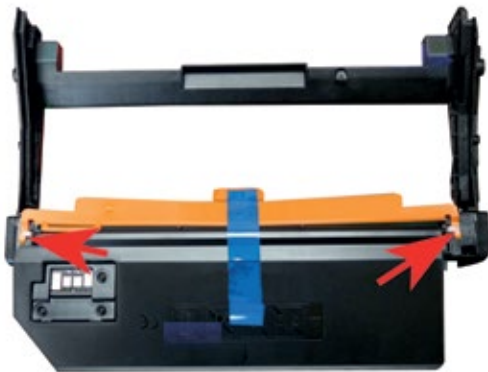
Neste ponto, você pode escolher como anexar o suporte de fichas. A maneira simples e simples é usar fita dupla em frente do suporte. Ao longo do tempo, a fita pode falhar. A outra opção é perfurar os rebites e inserir os parafusos. Quando você perfurar os buracos, provavelmente irá perfurar diretamente na câmara de resíduos. Por isso, recomendamos que coloque uma pequena quantidade de silicone nos parafusos para selar os orifícios.



Coloque o suporte sobre o chip e perfure três furos nos rebites usando uma broca de 3/32 ".

Coloque uma pequena quantidade de silicone nas

pontas dos parafusos e insira os três parafusos auto-roscados # 4 1/4 de comprimento nos furos.



Instale o separador de PCR no cartucho sob os braços de plástico brancos. (Isso impede que o PCR obtenha um ponto plano).



Enrole o cartucho com o papel de proteção com o cartucho, ou com um pedaço de papel simples para ajudar a proteger o cilindro.

**A UniNet Imaging Inc. é uma empresa norte-americana que distribui soluções completas para recondicionamento de cartuchos para impressoras laser e jato de tinta.**

**São Paulo: + 55 11 2601-6008  
Recife: + 55 11 3344-0160  
www.uninetimaging.com**

**Mike Josiah**

